

PRESSEMITTEILUNG

Cannon Ergos bietet nun auch integrierte Maschinen und Anlagen für die Nachbearbeitung in der Produktion von Isolierpaneelen

Komplette, maßgeschneiderte und schlüsselfertige Systeme zur Fertigung von PIR- und Phenolharz-basierten Isolierpaneelen für die Bauindustrie

Caronno Pertusella (Varese), Italien, 19. Oktober 2022

Cannon Ergos ist auf die Fertigung schlüsselfertiger Anlagen und Maschinen zur Verarbeitung unterschiedlicher Harzsysteme für Verbundwerkstoffe und thermoplastische Materialien spezialisiert. Das Unternehmen verfügt über umfassendes Know-how und Erfahrung in der Lieferung von Anlagen für die, kontinuierliche Fertigung hochwertiger Isolierpaneele bei hohen Bandgeschwindigkeiten und auf der Basis von Polyisocyanurat (PIR) und Phenolharz mit flexiblen Deckschichten, wie sie vorwiegend in der Bauindustrie zur Dach-, Wand-, Boden- und Deckendämmung eingesetzt werden.

„Heute sind wir in der Lage, unseren Kunden ein umfassend integriertes Nachbearbeitungssystem zu liefern, das hohe Anlagengeschwindigkeiten bei effizienter Flexibilität und Produktivität für Isolierpaneele aller Art mit beliebigen Deckschichten gewährleistet“, sagt Luciano Boscarì, Technischer Leiter für Nachbearbeitungssysteme bei Cannon Ergos. *„Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung und fundierten Fachkenntnissen wird die Palette unserer Nachbearbeitungsmaschinen und -anlagen mit derselben Detailgenauigkeit, Robustheit und Zuverlässigkeit entwickelt und gefertigt, die unsere Kunden von uns erwarten – einschließlich optimal abgestimmter Lösungen für jeden Nachbearbeitungsschritt, vom Sägen, Kühlen und Beschneiden bis hin zum Profilieren, mechanischen Bearbeiten, Verpacken, Stapeln und Lagern.“*

Die komplette schlüsselfertige Anlagentechnologie von Cannon zur Fertigung von Isolierpaneelen auf der Basis von PIR und Phenolharz umfasst: Tanklager für Rohmaterialien ; obere und untere Abwickelvorrichtungen für die Zufuhr von Deckschichten aus Papier, Aluminiumfolie und glas- oder mineralfaserverstärkten Folien ; Ausrüstung zum Vorwärmen der Deckschichten Dosier- und Mischsysteme für die Basiskomponenten und Reaktionsharze, sowie Katalysatoren, Treibmittel- und Härter oder Flammschutzmittel außerdem die Schäum- und Laminierstrecke mit Doppelbandförderanlagen für Paneele mit flexiblen Abmessungen und Dicken.

Zum aktuellen Sortiment an Nachbearbeitungsausrüstung von Cannon Ergos zählen mitlaufende Kappsägen zur Aufteilung der Paneele in sog. ‚Motherboards‘, die über speziell konfigurierter Förderbänder einer Kühl- und Aushärtungsstrecke zugeführt und anschließend in die finalen Abmessungen geteilt werden. Diese werden dann in Längs- und Querrichtung beschnitten und beispielsweise mit Nut-und-Feder- oder Stufenfalzprofilen versehen. Die fertigen Paneele gelangen schließlich in eine vollautomatisierte Packstation, wo sie in Schrumpffolie zu lager- und versandfähigen Einheiten gebündelt und palettiert werden.

Cannon Ergos legt besonderes Augenmerk auf die Optimierung jeder einzelnen Fertigungsstufe, einschließlich aller Nachbearbeitungsschritte, um durch das Prinzip von „lean production“ automatisierten Systemen und optimierten Zyklen den Verbrauch von Energie, Rohmaterial und Deckschichten zu minimieren.

Erfahren Sie mehr bei einem Besuch der [Cannon Gruppe auf der K 2022](#) vom 19. bis 26. Oktober in Düsseldorf, Halle 13, Stand B87.

Über Cannon Ergos

Cannon Ergos wurde im Jahr 2012 gegründet, um die Kompetenzen und das Knowhow der Geschäftsbereiche Tecnos, TCS und Forma innerhalb der Cannon Gruppe zu bündeln. Das Unternehmen ist auf die Fertigung von schlüsselfertigen Anlagen und Ausrüstungen zur Verarbeitung von Polyurethanen, Verbundwerkstoffen und thermoplastischen Materialien sowie für den Aluminium-Druckguss ausgerichtet. Die F&E-Abteilung und die technischen Labore von Cannon Ergos unterstützen heute Kunden weltweit in der Entwicklung innovativer, maßgeschneiderter Technologien und Produktionsprozesse. Zu diesem Zweck konstruiert, fertigt und installiert das Unternehmen kundenspezifische Anlagen und eigenständige Tiefzieheinheiten für industrielle Anwendungen in den folgenden Haupteinsatzbereichen: Automobil-, Luft- & Raumfahrtindustrie, Kühltischisolierungen, Baudämmstoffe, Industrie- und Medizintechnik, Windkraft, Sanitärwesen, Möbel, Konsum- und Industriegüter.

Über Cannon Group

Die 1962 gegründete Cannon Gruppe umfasst 30 Unternehmen mit globaler Präsenz in über 40 Ländern und ist anerkannter Marktführer in Technologien, Verfahren und Werkzeugen zur Verarbeitung von Polyurethanen und Urethanelastomeren für die Kunststoff- und Verbundwerkstoffindustrie. Die Gruppe entwickelt und fertigt Hoch- und Niederdruck-Dosier- und Mischanlagen für die kontinuierliche und diskontinuierliche Produktion von Polyurethan-Schaumkunststoffen. Mit großem Engagement für ständige Innovation hat sich die Cannon Gruppe auch als treibende Kraft in der Entwicklung, Fertigung, Instandhaltung und Wartung von Ausrüstungen in weiteren technologischen Schlüsselbranchen bewährt. Dazu zählen vor allem die Energiewirtschaft, in der Cannon mit Industrieboileranlagen für Standard- und Sonderanwendungen – einschließlich Dampfkesseln, Heißwasserbereitern, Wärmerückgewinnungsanlagen und Thermalölerhitzern – sowie mit hauseigenen Konstruktions- und Fertigungsleistungen aktiv ist, als auch die Wasserwirtschaft, in der die Gruppe Anlagen zur Entgasung, zur Kondenswasseraufbereitung und -rückgewinnung, zur Wasser- und Abwasseraufbereitung im Sanitärbereich und zur Entsalzung und Produktionswasseraufbereitung liefert. Zum Portfolio gehören außerdem Systeme zur Automatisierung, Prozessdigitalisierung und Zustandsüberwachung sowie IT-Vernetzung und Emissionsüberwachung. Die Cannon Gruppe ist bestrebt, den ökologischen Fußabdruck aller ihrer im Markt angebotenen Technologien und industriellen Prozesse durch Energieeffizienz, weniger Rohstoffverbrauch und reduzierte Emissionen zu verringern. Im Geschäftsjahr 2021 erzielte die Gruppe einen Nettoumsatz von € 230 Millionen. Erfahren Sie mehr auf www.cannon.com.

Medienkontakte

Alberta Stella
Head of Corporate Marketing
Communications
+39 347 63 76 787
astella@cannon.com

Alan Flower
Industrial Media Relations
+32 474 117 091
alan.flower@indmr.com